



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-KR.ПБ98.В.00075/19

Серия RU № 0136319



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования «Институт промышленной безопасности». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115193, Россия, город Москва, улица Петра Романова, дом 7, строение 1. Аттестат аккредитации № RA.RU.11ПБ98 от 25.01.2017. Телефон: +74959700733. Адрес электронной почты: ano-ipb@mail.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «НТА-Пром»
Место нахождения: 117485, Российская Федерация, город Москва, улица Обручева, дом 30/1, строение 1, этаж 1, помещение II, Комната 11. Основной государственный регистрационный номер: 1085003005647, телефон: +74953636300, адрес электронной почты: info@nta-prom.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ DK-Lok Corporation
Место нахождения: 7, Golden root-ro, 129beon-gil, Juchon-Myeong, Gimhae City, 621-842, Республика Корея.

ПРОДУКЦИЯ Предохранительные устройства работающие с оборудованием 3 и 4 категорий опасности, с газовой и жидкостной средой группы 1 и 2, с максимально допустимым рабочим давлением 413,6 МПа: клапаны предохранительные стальные, серий V63, V61, V66, V66T, VX36, V64, DK, изготавливаемые в соответствии со стандартом ASME B 16.34 «Арматура с фланцевыми, резьбовыми концевыми присоединениями и присоединениями под приварку»
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 40 100 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 200-19 от 05.11.2019 года, выданного Испытательной лабораторией Негосударственного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования «Международная промышленная академия», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MP46; Акта о результатах анализа состояния производства № 0190 TP TC от 08.10.2019 года; Документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям TP TC 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»: согласно листу 1 Приложения (бланк № 0610906)
Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований TP TC 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»: ГОСТ 31294-2005 «Клапаны предохранительные прямого действия. Общие технические условия». Условия хранения: в соответствии с группой 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150-69. Срок хранения: 10 лет. Срок службы: 20 лет. Сертификат недействителен без Приложения на 1 листе (бланк № 0610906)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 05.11.2019 **ПО** 04.11.2024
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Акимова
Анна Анатольевна
(Ф.И.О.)

Сигов
Александр Владимирович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-KR.ПБ98.В.00075/19**Серия **RU** № **0610906****Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»**

1. Обоснование безопасности АП 00.00.002.2015.2 ОБ от 22.10.2015 года;
2. Паспорт V66-D-6M/RVS-BA от 10.06.2019 года;
3. Руководство по эксплуатации Арматура промышленная, трубопроводная из нержавеющей стали и цветных металлов, т.м. «ДК-ЛОК» от 18.01.2016 года;
4. Проектная документация: чертеж V66-D-6M-B от 04.09.2019 года;
5. Результаты прочностных расчетов ДК-0019 от 03.06.2019 года;
6. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе (данные о применяемых материалах, полуфабрикатах, комплектующих, сварочных материалах, о способах и параметрах режимов сварки и термической обработке, методах и результатов неразрушающего контроля):
- спецификация процесса сварки (WPS) № DKWPS-013 от 11.03.2017 года;
7. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов:
- протоколы аттестации качества работ специалистов сварочного производства (WPQ) №№ DKWPQ-005 от 12.03.2014 года, DKWPQ-006 от 01.08.2019 года
8. Сертификаты соответствия, протоколы испытаний, в отношении материалов, комплектующих изделий №№ CO20-1905002 от 15.05.2019 года, IO20-1905005 от 13.05.2019 года, 140516-2029 от 16.05.2014 года, 201602-JJ-0306 от 25.02.2016 года, MEST755477/2015/ от 06.10.2015 года, 20601-2105 от 01.06.2012 года;
9. Протокол испытаний № ТА020-1905001 от 14.05.2019 года;
10. Справка «Стандарты, в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
(подпись)Акимова
Анна Анатольевна
(Ф.И.О.)Сигов
Александр Владимирович
(Ф.И.О.)